

DATI PERSONALI

- 📄 Documento d'identità originale in corso di validità del dichiarante, del coniuge e dei familiari per i quali viene presentato il Modello 730/2019;
- 📄 Data cambio residenza/abitazione (**per tutte le variazioni avvenute nel corso del 2018**);
- 📄 Numero di cellulare e indirizzo e-mail di tutti i soggetti per i quali viene presentata la dichiarazione dei redditi.

DATI GENERALI

- 📄 Dichiarazione dei redditi dell'anno precedente Modello 730/2018 o Modello Redditi PF 2018 per l'anno d'imposta 2017;
- 📄 Codice fiscale dei familiari fiscalmente a carico (anche per i familiari di cittadini extracomunitari);
- 📄 Eventuale verbale di invalidità del dichiarante, del coniuge e/o dei familiari;
- 📄 **Dati del datore di lavoro o ente pensionistico che effettuerà il conguaglio a partire dal mese di luglio 2019;**

TERRENI E FABBRICATI

- 📄 Visure catastali attualizzate di terreni e fabbricati di proprietà, usufrutto o altro diritto reale;
- 📄 Atti notarili di terreni e fabbricati acquistati, ereditati o venduti nell'anno 2018;
- 📄 **Copia registrata** dei contratti di locazione, relativi a terreni e fabbricati affittati nel 2018;
- 📄 Per chi ha scelto la **cedolare secca**, sono necessari: la ricevuta della raccomandata inviata all'inquilino, eventuale F24, Mod. SIRIA, Mod. 69 o Mod. RLI;
- 📄 Copia bollettini/F24 di versamento Tasi/IMU pagati nel 2018 **con relativa tabella di calcolo**.

REDDITI

- 📄 **Certificazione Unica 2019** relative ai redditi da lavoro dipendente o da pensione percepiti nell'anno 2018;
- 📄 **CU** rilasciata da soggetti che esercitano attività d'intermediazione immobiliare, relativa alle Locazioni Brevi 2018;
- 📄 Documentazione relativa a **pensioni estere** percepite nell'anno 2018;
- 📄 **Certificazione del datore di lavoro delle somme corrisposte a COLF, Badanti, baby-sitter ecc.;**
- 📄 Corrispettivi per lottizzazione terreni o cessione di immobili avvenuti negli ultimi 5 anni;
- 📄 Documentazione relativa ad altri redditi percepiti nel 2018: assegni periodici percepiti dal coniuge (in base a sentenza di separazione o divorzio), corrispettivi derivanti da attività commerciali e di lavoro autonomo non esercitate abitualmente, borse di studio, compensi percepiti per l'esercizio di attività sportive dilettantistiche, ecc.;
- 📄 Perizia giurata di stima e modello di pagamento F24 in caso di rivalutazione del valore dei terreni o delle partecipazioni avvenute nell'anno 2018;
- 📄 **Investimenti finanziari ed immobiliari detenuti all'estero (Quadro RW – REDDITI PF 2019).**

Si ricorda che l'INPS non spedisce più la Certificazione Unica (ex Modello CUD). È possibile acquisirla telematicamente presso i nostri uffici.

ONERI DETRAIBILI E DEDUCIBILI

- 📄 Spese sanitarie (anche per i familiari fiscalmente a carico):
 - 📄 Scontrini farmacia (**sono validi solo gli scontrini riportanti codice fiscale, natura, codice AIC e quantità**);
 - 📄 analisi, esami e terapie (*allegare prescrizione medica*);
 - 📄 fatture prestazioni specialistiche, chirurgiche e generiche;
 - 📄 acquisto o affitto di attrezzature e protesi sanitarie (*protesi dentaria, oculistica e fonetica, occhiali da vista e lenti a contatto, stampelle, protesi cardiache, apparecchi per fratture, arti artificiali, apparecchi auditivi ecc.*);
- 📄 Spese per l'acquisto di veicoli per persone con disabilità;
- 📄 Interessi passivi per mutui ipotecari contratti per l'acquisto dell'abitazione principale;
Documentazione necessaria: contratto di mutuo, atto di compravendita, fatture notaio, dichiarazione della banca relativa agli interessi pagati nel 2018.

- 🌿 Interessi passivi per mutui ipotecari contratti per la costruzione o ristrutturazione edilizia dell'abitazione principale;

Documentazione necessaria: contratto di mutuo, fatture e bonifici relativi alle spese sostenute per la costruzione o la ristrutturazione, concessione edilizia, denuncia inizio attività ecc.
- 🌿 Assicurazioni vita, infortuni, rischio morte o invalidità permanente non inferiore al 5%;
- 🌿 Assicurazioni rischio di non autosufficienza nel compimento degli atti della vita quotidiana;
- 🌿 Spese per la frequenza di scuole dell'infanzia e del primo ciclo di istruzione, scuola secondaria di secondo grado e corsi di istruzione universitaria;
- 🌿 Spese per canoni di locazione sostenute da studenti universitari fuori sede;
- 🌿 Spese funebri;
- 🌿 Spese per addetti all'assistenza personale (*esibire verbale d'invalidità attestante la non autosufficienza nel compimento degli atti di vita quotidiana*);
- 🌿 Certificazione rilasciata dalla RSA attestante l'ammontare delle spese mediche e di assistenza generica e specialistica;
- 🌿 Spese di iscrizione ad associazioni sportive dilettantistiche **per bambini e ragazzi di età compresa tra i 5 e i 18 anni**;
- 🌿 Spese di intermediazione immobiliare per l'acquisto dell'abitazione principale;
- 🌿 Spese di affitto relative ad immobili adibiti ad abitazione principale, solo per chi non ha ricevuto altri contributi pubblici nel corso del 2018 (portare contratto/i affitto relativi all'anno 2018);
- 🌿 Spese veterinarie;
- 🌿 Spese per la frequenza di asili nido;
- 🌿 **Spese sostenute per l'acquisto di abbonamenti ai servizi di trasporto pubblico locale, regionale e interregionale;**
- 🌿 **Spese sostenute in favore dei minori o di maggiorenni, con diagnosi di disturbo specifico dell'apprendimento (DSA) per l'acquisto di strumenti compensativi e di sussidi tecnici e informatici;**
- 🌿 Assegni periodici corrisposti al coniuge legalmente separato (sentenza di separazione e codice fiscale dell'ex coniuge);
- 🌿 Contributi per addetti ai servizi domestici e familiari (colf e badanti);
- 🌿 Erogazioni liberali a favore di ONLUS, associazioni sportive dilettantistiche, società di mutuo soccorso;
- 🌿 Versamenti di pensioni integrative (*obbligatoria dichiarazione importo deducibile rilasciato dal fondo/assicurazione*);
- 🌿 Spese per l'acquisto o per la costruzione di immobili abitativi da destinare, entro 6 mesi dall'acquisto o dalla costruzione, alla locazione per una durata complessiva non inferiore a 8 anni;
- 🌿 **Detrazione 50%** per spese di ristrutturazione edilizia;

Documentazione necessaria: concessione edilizia, denuncia inizio attività, data inizio lavori, comunicazione manutenzione straordinaria, fatture pagate nel 2018 e relativi bonifici, data chiusura lavori;
- 🌿 **Bonus verde:** spese sostenute nel 2018 di "sistemazione a verde" di aree scoperte private di edifici esistenti, unità immobiliari, pertinenze o recinzioni, impianti di irrigazione e realizzazione pozzi, realizzazione di coperture a verde e di giardini pensili;
- 🌿 **Detrazione del 65%** per spese di risparmio energetico.

Documentazione necessaria: fatture pagate nel 2018 e relativi bonifici, comunicazione inviata all'ENEA e relativa ricevuta, documentazione del professionista incaricato (asseverazione tecnica, attestato di certificazione energetica o qualificazione energetica dell'edificio);
- 🌿 Spese sostenute per l'acquisto di mobili e di grandi elettrodomestici di classe non inferiore alla A+ (A per i forni), per le apparecchiature per le quali è prevista l'etichetta energetica, **finalizzati all'arredo di immobili ristrutturati**;
- 🌿 IVA acquisto (direttamente dal costruttore) di unità immobiliari a destinazione residenziale di classe energetica A o B;
- 🌿 Spese per canoni di leasing di immobile da adibire ad abitazione principale (contratto di leasing ed importi versati);
- 🌿 Documentazione attestante le spese sostenute dai coltivatori diretti e dagli imprenditori agricoli professionali iscritti nella previdenza agricola di età inferiore ai 35 anni, per il pagamento dei canoni d'affitto dei terreni agricoli;

**DICHIARAZIONE DEGLI IMPORTI DETRAIBILI
 RILASCIATA DALL'AGENZIA ASSICURAZIONI
 OBBLIGATORIA!!!**

ACCONTI

- 🌿 Modelli F24 relativi ad eventuali acconti versati nel 2018 (*IRPEF, addizionali, cedolare secca*).

MOD. 730 – MOD. REDDITI PF – ICEF – ISEE/DSU – RED –
 INV/CIV – GESTIONE COLF e BADANTI – CONTRATTI DI LOCAZIONE –